

ICS 17.120.10

N 12

JB

中华人民共和国机械行业标准

JB/T 9255—1999

玻璃转子流量计

Glass tube variable area meters

1999-08-06 发布

2000-01-01 实施

国家机械工业局 发布

前 言

本标准是对 ZBY 138—83《玻璃转子流量计》的修订。

本标准与 ZBY 138—83 在主要技术内容上没有差异, 除删除原标准附录 A(计算式应用示例)外, 仅对原材料作了编辑性修改。

本标准自实施之日起, 代替 ZBY 138—83。

本标准由全国工业过程测量和控制标准化技术委员会提出并归口。

本标准主要起草单位: 上海工业自动化仪表研究所。

本标准主要起草人: 费学成、吴发智。

1 范围

本标准规定了玻璃转子流量计的型式、基本参数、技术要求和试验方法。本标准还规定了测量封闭管道中单相、非脉动流动的液体和气体流量时流量计的安装和使用规则以及示值修正方法。

本标准适用于由玻璃或其它透明材料制成的锥管和浮子组成的直读指示型转子流量计(以下简称流量计)。

2 引用标准

下列标准所包含的条文,通过在本标准中引用而构成为本标准的条文。本标准出版时,所示版本均为有效。所有标准都会被修订,使用本标准的各方应探讨使用下列标准最新版本的可能性。

GB/T 15464—1995 仪器仪表包装通用技术条件

JB/T 9329—1999 仪器仪表运输、运输贮存基本环境条件及试验方法

3 定义和符号

3.1 定义

本标准采用下列定义。

3.1.1 流量上限值

流量计能按规定精确度测量的最大流量。

3.1.2 流量下限值

流量计能按规定精确度测量的最小流量。

3.1.3 误差限

流量计误差的最大允许值。

3.1.4 量程比

流量计的流量上限值与下限值之比。

3.1.5 标定

在标定状态下,通过一系列已知值来确定流量计标度的过程。

3.1.6 单独标定

流量计锥管与浮子单个配对标定。

3.1.7 互换标定

流量计锥管与标准浮子配对标定。

3.1.8 不标定

流量计不经标定,根据计算值直接按流量或百分分度。

3.1.9 流通面积

流量计锥管内径与浮子工作直径之间的有效环隙横截面积。